

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ ПО КОМПЛЕКТАЦИИ ДИЗЕЛЬ-ГЕНЕРАТОРНОЙ УСТАНОВКИ

Организация _____

Контактное лицо, тел. _____

Место инсталляции, адрес (по возможности) _____

ПАРАМЕТРЫ НАГРУЗКИ И РЕЖИМ ЭКСПЛУАТАЦИИ ДГУ

1. **Максимальная единовременная мощность (P_{MAX}) всех возможных потребителей ДГУ:** _____ кВА _____ кВт
2. **Минимальная единовременная мощность (P_{MIN}) всех возможных потребителей ДГУ:** _____ кВА _____ кВт
3. **Планируется ли увеличение потребляемой мощности?**
☐ да, до _____ кВА _____ кВт в _____ году
☐ нет
4. **Мощность ДГУ ($P_{дгу}$):** _____ кВА _____ кВт
5. **Характеристика нагрузки** (освещение, двигатели, компьютеры, номинальные токи, пусковой ток, и т.д.):

6. **Планируется ли подключение UPS (источника бесперебойного питания)?**
☐ да, мощность _____ кВА, фирма _____, модель _____
☐ нет
7. **Режим эксплуатации:**
☐ параллельная работа с сетью или иными ДГУ _____ (с распределением мощности)

ТРЕБУЕМЫЕ ВЫХОДНЫЕ ПАРАМЕТРЫ ДГУ

8. Напряжение, частота тока, состояние нейтрали:
- ☐ **3ф. 400/230В, 50 Гц**
☐ трех проводная (изолированная нейтраль)
☐ четырехпроводная (глухозаземленная нейтраль)
☐ пятипроводная (глухозаземленная нейтраль с нулевым защитным проводником)
- ☐ **1ф. 230В, 50 Гц**
☐ двухпроводная
☐ трехпроводная
- ☐ другое _____

УСЛОВИЯ ИНСТАЛЛЯЦИИ И ЭКСПЛУАТАЦИИ ДГУ

9. **Предполагаемое размещение ДГУ:**
- ☐ В населенном пункте
- ☐ Вне населенного пункта
10. **Инсталляция ДГУ:**
- ☐ в специально отведенном помещении: пристроенные, встроенные или подвальные помещения административных зданий (**подчеркнуть**)
- ☐ в оборудованном теплоизолированном контейнере
- ☐ вне помещения (на улице)
11. **Время автономной работы при 100% нагрузке:** min _____ max _____ часов
12. **Условия эксплуатации ДГУ**
(повышенная влажность, запыленность, температура окружающего воздуха и т.п.):

13. **Критичен ли уровень шума от ДГУ?** (уровень звукового давления от ДГУ складывается из собственного шума станции и шума выпуска отработавших газов)
- ☐ **да**
(выберите подходящий вариант)
- ☐ глушитель шума выпуска отработавших газов -30 дБ
- ☐ ДГУ в шумозащитном кожухе (на расстоянии 7 м уровень звукового давления ≈ 70-75 дБ)
- ☐ ДГУ в шумозащитном кожухе с усиленным шумопоглощением (7 м, ≈ 60-65 дБ)
- ☐ **нет (подразумевает открытую ДГУ с глушителем -20 дБ)**

КОНФИГУРАЦИЯ ДГУ

14. **Запуск ДГУ**
- ☐ **ручной**
- ☐ **автоматический**
предусматривает автоматический запуск ДГУ после пропадания входной сети либо выходе напряжения за установленные пределы. ДГУ оснащены статическим зарядным устройством АБ и подогревателем охлаждающей жидкости, питающимся от основной сети, и находятся в режиме «горячего» резерва. После восстановления входной сети подается команда на блок коммутации нагрузки для переключения нагрузки на основную сеть, ДГУ отключается и переводится в дежурный режим
15. **Требуется ли удаленный контроль и управление ДГУ?**
- ☐ **да**
- ☐ **нет**

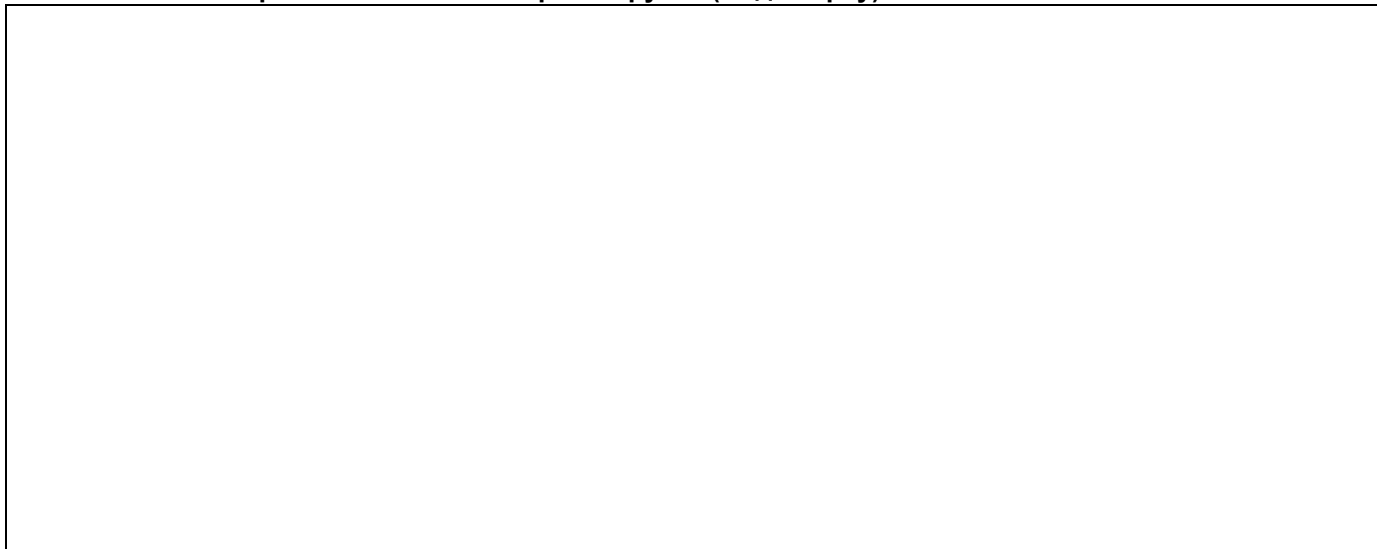
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ И МЕХАНИЧЕСКИЕ ОПЦИИ16. **Механические опции:**

- ☐ дренажный насос масляной системы
- ☐ предварительный фильтр отделения водной фракции **(рекомендуется при эксплуатации на отечественном топливе !!!)**
- ☐ стандартный комплект инструментов
- ☐ КОМПЛЕКТ СМЕННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ и запасных частей **(рекомендуется)**

17. **Наличие аварийно-предупредительной сигнализации и аварийной защиты по выбору:**

- ☐ сигнализация о низкой температуре охлаждающей жидкости
- ☐ сигнализация о неисправности зарядного устройства
- ☐ отключение по высокому числу оборотов **(рекомендуется)**
- ☐ отключение по низкому уровню охлаждающей жидкости **(рекомендуется)**
- ☐ защита при повышенном / пониженном напряжении на генераторе
- ☐ отключение по высокой температуре масла

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОПИСАНИЕ И ДОПОЛНЕНИЕ18. **Пожелания заказчика по комплектации ДГУ:** _____19. **Пожелания заказчика по комплектации Блок-контейнера: (дополнительные требования по системе вентиляции, пожарной сигнализации, и т.п.)**

_____20. **Эскиз планировки блок-контейнера «от руки» (Вид сверху)**

Представитель заказчика:

(Ф.И.О., должность) _____

(Подпись, дата) _____